

# E&F Abbundwerk AG

Wangen an der Aare

Mosnang

Ostermundigen

## Furnierschichtholz KERTO S/T

KERTO-Furnierschichtholz ist ein außergewöhnlich fester Holzwerkstoff aus nordischem Nadelholz, in der Regel Fichte. Durch die Verarbeitung zu Furnierschichtholz wird das Holz vergütet, indem die natürlichen Fehlstellen reduziert und verteilt werden. Die Festigkeiten werden erhöht, Schwind- und Quellverformung vermindert und es können andere Querschnittsformen als mit Schnittholz hergestellt werden.



Bei **KERTO S/T (Stab)** verlaufen die Fasern der Furnierlagen ausschliesslich in der Plattenlängsrichtung. Es wird als Platte produziert und in Streifen aufgetrennt, die als Balken in verschiedensten Konstruktionen für hochbeanspruchte, stabförmige Bauteile (Balken, Binder, Pfetten, Stützen) eingesetzt werden können.

**Vorteile:** einfachste Bearbeitung, material- und gewichtssparend, flexible Querschnittsgestaltung, formstabil, verzugsarm

### Technische Daten

Holzart:	Fichte
Feuchtigkeit:	8- 10 %
Aufbau:	3 mm Furnier
Stärke:	39/45/51/57/63/69/75 mm
Lager Breite:	1.25 m
Lager Länge:	12.0 m
Produktionslänge:	Breite 1.82 m Produktionslänge bis 25.0 m Breite 2.50 m Produktionslänge bis 20.0 m
Oberfläche:	ungeschliffen/ geschliffen ungeschliffener Ausführung (Vorderseite gestempelt)
Verleimung:	Standard-Deckfurniere, phenolharzverklebt, mit heller Melaminharzverklebung der Schaftungsfugen, alle ca. 1,90 bis 2,50 m Die Rückseite der Platte wird mit dunkler Schaftungsfuge ausgeführt. Fehler unter 8 mm Durchmesser zählen nicht.
Herkunft:	EU-Raum